

Environmental Product Declaration



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM



In conformità con la norma ISO 14025:2006 e la EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021:

Profili di alluminio estrusi (mediante pressa da 3000 tonnellate)

from

NEXT EXTRUSION SRL

next

next extrusion technology

Programma:	The International EPD® System, www.environdec.com
Operatore del programma:	EPD International AB
Numero di registrazione EPD:	EPD-IES 0014575
Data di pubblicazione:	2024-09-17
Data di revisione:	2026-05-06
Valido fino a:	2029-09-17


An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com



Informazioni Generali

Informazioni relative al programma

Programma:	The International EPD [®] System
Indirizzo	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Sito web	www.environdec.com
E-mail:	info@environdec.com

Responsabilità relative alla PCR, alla LCA e alla verifica indipendente da parte di terzi
Regole di Categoria di Prodotto (PCR)
La norma CEN standard EN 15804 serve di base per le Product Category Rules (PCR)
Product Category Rules (PCR): <i>construction products, PCR 2019:14, VERSION 1.3.4</i>
La revisione della PCR è stata condotta da: Claudia A. Peña, University of Concepción, Chile. Il panel di revisione può essere contattato tramite Secretariat www.environdec.com/contact .
Analisi del Ciclo di Vita (LCA)
LCA accountability: <i>Forethinking Srl Società Benefit; info@forethinking.com; www.forethinking.com</i>

Verifica indipendente da parte di terzi
Verifica indipendente da parte di terzi della dichiarazione e dei dati, in conformità alla norma ISO 14025:2006, tramite:
<input checked="" type="checkbox"/> Verifica EPD mediante organismo di certificazione accreditato
Verificatore terzo: <DNV Business Assurance Italy S.r.l., Via Energy Park, 14, 20871 VEMERCATE MB, Italia> è un organismo di certificazione accreditato e responsabile della verifica di parte terza.
Accreditato: Accredia
Approvato da: The International EPD [®] System
La procedura per il controllo dei dati durante la validità della EPD prevede l'intervento di un verificatore terzo:
<input type="checkbox"/> Yes <input checked="" type="checkbox"/> No

Il proprietario dell'EPD ha la proprietà, dovere legale e responsabilità dell'EPD.

Le EPD appartenenti alla stessa categoria di prodotto ma registrate in differenti programmi di EPD, o non conformi alla norma EN 15804, non possono essere comparabili. Affinché due EPD siano comparabili, devono essere basate sulla stessa PCR (compreso lo stesso numero di versione) o basarsi su PCR o versioni di PCR completamente allineate; coprire prodotti con funzioni, prestazioni tecniche e utilizzo identici (ad esempio, unità dichiarata/funzionale); avere confini di sistema e descrizioni dei dati equivalenti; applicare requisiti di qualità dei dati, metodi di raccolta dei dati e metodi di assegnazione equivalenti; applicare regole di cut-off e metodi di valutazione dell'impatto identici (compresa la stessa versione dei fattori di caratterizzazione); avere dichiarazioni di contenuto equivalenti ed essere valide al momento del confronto. Per ulteriori informazioni sulla comparabilità, consultare le norme EN 15804 e ISO 14025.

Informazioni dell'azienda

Titolare dell'EPD: Next Extrusion s.r.l.

Contatto: Luciano Barbetta, lbarbetta@nextextrusion.it

Descrizione dell'organizzazione: Next Extrusion nasce nel 2017, dall'idea del suo fondatore Luciano Barbetta, che, forte del supporto di un partner leader nel settore, ha deciso di dar vita alla quarta trafiliera del Sud Italia.

Divisione commerciale

L'impianto di una pressa da 3000 tonnellate di spinta permette di estrarre profili in alluminio utilizzati in diversi settori di mercato: edilizia e costruzioni, ma anche automotive e trasporti, ingegneria generale.

Divisione Logistica

Next Extrusion garantisce qualità, precisione nelle consegne dei prodotti finiti sulla base di appuntamenti settimanali fissi, garantendo una rete distributiva capillare ed efficiente.

Nome e ubicazione del sito produttivo: Il sito produttivo Next Extrusion in esame ha sede in Puglia, in via Paolo di Nella, n. 3/7, a Nardò (Lecce).

Certificazioni relative al prodotto o al sistema di gestione: Next Extrusion persegue elevati standard interni di produzione per le attività di prova, ispezione e certificazione del proprio sistema di gestione della qualità, in conformità alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e UNI EN ISO 45001.

Informazioni sul prodotto

Nome del prodotto: Profili di alluminio estrusi realizzati nello stabilimento produttivo di Next in via Paolo di Nella n.3/7, Nardò.

Identificazione del prodotto: I profili in alluminio prodotti da Next Extrusion sono realizzati a partire da billette di alluminio (acquistate esternamente). La fase produttiva comprende l'estrusione dei profili tramite presse (3000 tonnellate). I profili estrusi sono sottoposti a processi di lavorazione, taglio e assemblaggio. Il processo di estrusione per la produzione dei profili in alluminio avviene presso il sito produttivo di Next Extrusion. I processi produttivi includono le fasi di preriscaldamento delle matrici, lavaggio delle matrici e imballaggio.

Descrizione del prodotto: I profili prodotti da Next Extrusion sono utilizzati in diversi settori di mercato: edilizia e costruzioni, ma anche automotive e trasporti, ingegneria generale.

UN CPC codice: Il codice CPC di riferimento è 41532 "Barre, aste e profili di alluminio".

Ambito geografico: I moduli A1, A2, A4, C1-C4 e D sono stati modellati su scala mondiale, mentre il modulo A3 è stato modellato su scala italiana.

Informazioni sulla LCA

Unità dichiarata: 1 kg di profilo di alluminio più l'imballaggio.

Periodo di riferimento: Il periodo di riferimento per il calcolo LCA è il 2025.

Database(s) and LCA software usati: Ecoinvent 3.9, SimaPro 9.3.0.3

Descrizione dei confini del sistema:

I confini del sistema sono Cradle to gate with options – moduli C1-C4 e modulo D, con A4 come moduli opzionali (A1-A3 + A4 + C1-C4 + D).

I moduli A5 e B1-B7 sono esclusi in quanto fortemente dipendenti dal caso d'applicazione specifico.

Le seguenti fasi sono incluse nello studio:

Product stage – fase di prodotto

Modulo A1: L'estrazione e lavorazione delle materie prime, come carta e cartone, polietilene, materie prime utilizzate nei prodotti (billette), nonché produzione dei vettori energetici impiegati nel processo produttivo;

Modulo A2: Il trasporto delle materie prime e degli imballaggi fino ai cancelli del processo produttivo di Next Extrusion;

Modulo A3: Include la fase di estrusione, la produzione degli imballaggi primari, i materiali ausiliari; il trattamento dei rifiuti generati dai processi produttivi e la produzione degli imballaggi per i prodotti finiti;

Construction process stage - fase del processo costruttivo

Modulo A4: Trasporto del prodotto finito verso il mercato di destinazione e riciclo e smaltimento degli imballaggi.

End of life stage – fase di fine vita

Modulo C1: Demolizione/decostruzione;

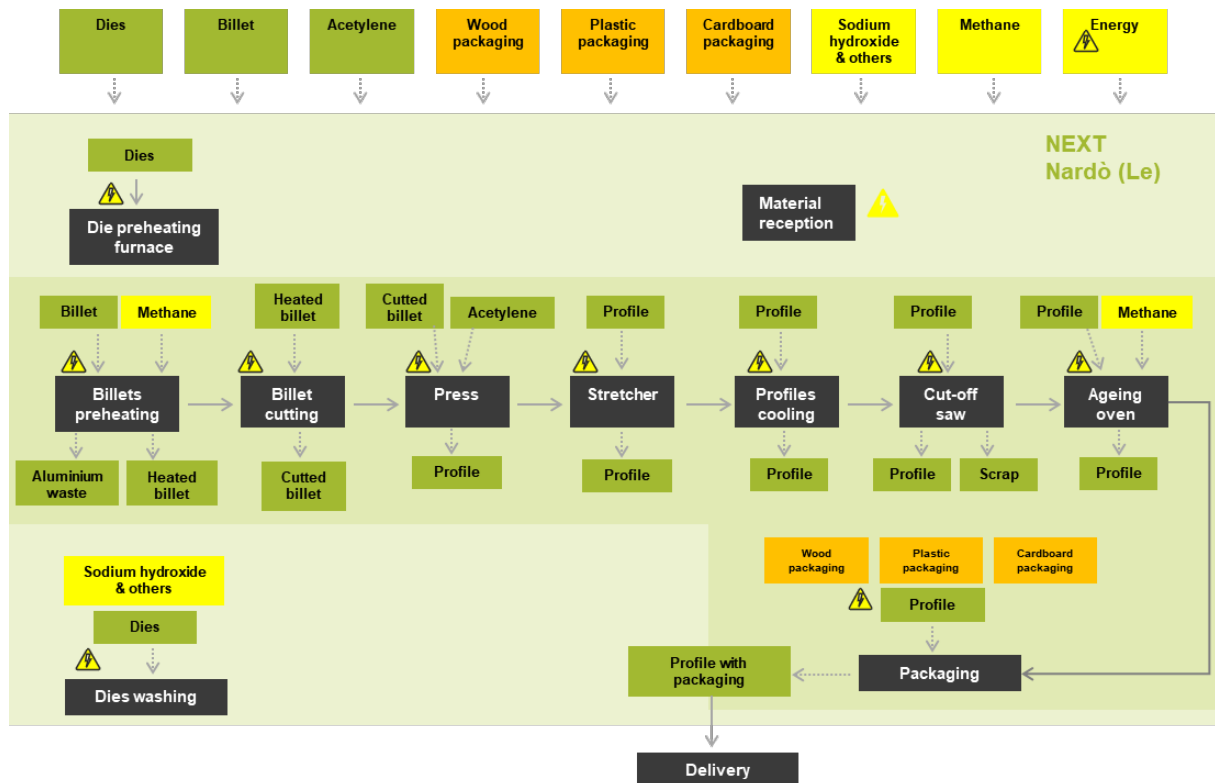
Modulo C2: Trasporto dal punto di raccolta al sito di trattamento e smaltimento dei rifiuti;

Modulo C3: Trattamento dei rifiuti per riutilizzo, recupero e/o riciclo;

Modulo C4: Smaltimento (discarica) delle frazioni di rifiuto non recuperate (non avviate a riciclo/riutilizzo).

Modulo D: Carichi e benefici dovuti al riciclo dell'alluminio (95% della massa del prodotto).

Diagramma del sistema:



Moduli dichiarati, ambito geografico, quota di dati primari (nei risultati GWP-GHG) e variazione dei dati (nei risultati GWP-GHG):

	Fase del prodotto			Fase del processo costruttivo		Fase d'uso							Fase di fine vita				Fase di recupero delle risorse
	Fornitura di materie prime	Trasporto	Produzione	Trasporto	Installazione di costruzione	Uso	Manutenzione	Riparazione	Sostituzione	Ristrutturazione	Uso operativo dell' energia	Uso operativo dell' acqua	Demolizione de-costruzione	Trasporto	Trattamento dei rifiuti	Smaltimento	Potenziale di riutilizzo- riciclaggio
Modulo	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Moduli dichiarati	X	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Geografia	EU, extra-EU, GLO	EU, extra-EU, GLO	ITA	EU, extra-EU, GLO	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	EU, extra-EU, GLO	EU, extra-EU, GLO	EU, extra-EU, GLO	EU, extra-EU, GLO	EU, extra-EU, GLO
Quota di dati specifici usati	>90%				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - prodotti	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variazione - siti di produzione	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Qualità dei dati

I dati utilizzati per la fase di produzione si basano sull'anno produttivo 2025. Il contenuto di alluminio riciclato nelle billette in ingresso è stato modellato sulla base delle informazioni dichiarate dai relativi fornitori, nonché dei risultati di impatto ambientale riportati nelle rispettive EPD.

Sulla base delle informazioni fornite dall'azienda, si è assunto che le materie prime siano trasportate tramite camion, autocarri e furgoni. Per il trasporto delle materie prime allo stabilimento (modulo A2) sono state considerate le distanze reali.

Con specifico riferimento all'energia elettrica utilizzata nei processi produttivi, è stato adottato il residual mix elettrico specifico per l'anno 2024 del sistema AIB italiano.

Tutti i dati di background utilizzati nello studio provengono da database LCI e non sono più vecchi di 5 anni.

Allocazione

L'allocazione è effettuata in conformità alle disposizioni della norma EN 15804. Energia, risorse (acqua e materiali ausiliari) e imballaggi in ingresso, nonché rifiuti ed emissioni in uscita, sono allocati alla produzione dei profili e alla produzione di rottame di alluminio (derivante dal taglio dei profili) sulla base di un'allocazione economica.

Criteri di cut-off e principali assunzioni

Le materie prime e gli imballaggi sono sostanzialmente inclusi completamente, così come l'energia per la produzione. Allo stesso modo, tutti i materiali ausiliari e i prodotti chimici come soda, azoto, ammoniaca, i rifiuti di produzione (inclusi quelli pericolosi) e le emissioni in aria sono considerati.

Nella modellazione del mix energetico utilizzato nei processi produttivi, sono stati considerati sia il contributo dell'energia acquistata dalla rete sia quello dell'energia autoconsumata da impianti fotovoltaici nel periodo di riferimento. La fonte energetica è composta per il 75% da energia di rete e per il 25% da energia fotovoltaica. Il relativo impatto climatico è pari a 0,589 kg CO₂ eq./kWh.

Per quanto riguarda i cut-off relativi alle fasi del ciclo di vita, alle unità di processo e ai dati, non sono stati considerati:

- alcuni materiali di imballaggio utilizzati per il trasporto dei componenti al sito produttivo principale;
- la costruzione del sito produttivo (beni capitali);
- la manutenzione degli impianti, in quanto trascurabile.

Scenari per moduli opzionali

Per il modulo A4, sono state utilizzate le distanze specifiche verso i clienti di Next Extrusion riferite al 2025 (99% in Italia, 1% verso altri Paesi), considerando una distanza media ponderata di 621 km tramite camion. Il modulo A4 considera anche il trattamento e lo smaltimento degli imballaggi del prodotto finito

Per la definizione dello scenario di fine vita:

- per la fase C1: i consumi non sono stati considerati in quanto l'attività è svolta manualmente;
- per la fase C2: è stata assunta una distanza di 50 km fino all'impianto di trattamento e smaltimento dei rifiuti;
- per le fasi C3 e C4: le percentuali considerate di alluminio avviato a riciclo (C3) e a discarica (C4) sono rispettivamente pari al 95% e al 5%.

Il modulo D riporta i carichi e i benefici derivanti dai flussi netti in uscita dal sistema prodotto, ovvero dai flussi in uscita dal sistema ridotti del contenuto di alluminio riciclato inizialmente incluso nel prodotto.

Consulenti LCA

Questo EPD e lo studio LCA di supporto sono stati realizzati da:
Forethinking Srl Società Benefit; info@forethinking.com; www.forethinking.com

Informazioni sul contenuto

Componenti del prodotto	Massa, kg	Materiale pre-consumo, % in peso	Materiale post-consumo, % in peso	Materiale biogenico, % in peso e kgC/kg
Alluminio	1	31	16	-
TOTALE	1	31	16	-

Materiali di imballaggio	Massa, kg	% in peso (rispetto al prodotto)	Carbonio biogenico, kg C/kg
Legno	0,02	2,0	0,01
Cartone	0,01	1,0	0,005
Plastica	0,01	1,0	0,00
TOTALE	0,04	4,0	0,015

Informazioni sulle proprietà ambientali e tossicologiche delle sostanze contenute nel prodotto: Nessuna sostanza inclusa nella Candidate List delle Sostanze estremamente preoccupanti (SVHC) per l'autorizzazione ai sensi del regolamento REACH è presente nei prodotti né al di sopra della soglia di registrazione presso l'Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche, né superiore allo 0,1% (p/p).

Risultati delle prestazioni ambientali

Indicatori di categoria obbligatori di impatto secondo EN 15804

Risultati per unità dichiarata (1 kg)								
Indicatore	Unità	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	8,57E+00	6,70E-02	0,00E+00	6,59E-03	2,98E-01	1,95E-03	-3,00E+00
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	3,94E-02	7,80E-05	0,00E+00	2,44E-06	2,15E-03	7,09E-06	-1,69E-02
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	1,13E-01	2,12E-05	0,00E+00	2,37E-06	3,92E-04	2,18E-06	-7,18E-02
GWP-total	kg CO ₂ eq.	8,72E+00	6,71E-02	0,00E+00	6,59E-03	3,01E-01	1,96E-03	-3,09E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	7,89E-07	1,40E-08	0,00E+00	1,57E-09	1,49E-08	2,13E-10	-3,18E-07
AP	mol H ⁺ eq.	6,99E-02	2,52E-04	0,00E+00	2,75E-05	1,32E-03	1,30E-05	-1,98E-02
EP-freshwater	kg P eq.	2,50E-03	3,68E-06	0,00E+00	4,10E-07	7,31E-05	5,75E-07	-1,75E-03
EP-marine	kg N eq.	1,12E-02	1,04E-04	0,00E+00	8,38E-06	2,39E-04	3,21E-06	-2,67E-03
EP-terrestrial	mol N eq.	1,18E-01	9,34E-04	0,00E+00	9,17E-05	2,62E-03	3,45E-05	-2,44E-02
POCP	kg NMVOC eq.	3,59E-02	3,37E-04	0,00E+00	2,95E-05	7,45E-04	1,02E-05	-9,11E-03
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	2,52E-05	1,35E-07	0,00E+00	1,51E-08	1,17E-05	4,32E-09	-6,88E-06
ADP-fossil*	MJ	1,12E+02	9,16E-01	0,00E+00	1,03E-01	2,00E+00	2,78E-02	-4,65E+01
WDP*	m ³	2,71E+00	4,17E-03	0,00E+00	3,53E-04	3,00E-02	7,25E-04	-2,20E-01
Acronimi	GWP-fossile = Potenziale di riscaldamento globale dei combustibili fossili; GWP-biogenico = Potenziale di riscaldamento globale biogenico; GWP-luluc = Potenziale di riscaldamento globale dell'uso del suolo e dei cambiamenti di uso del suolo; ODP = Potenziale di esaurimento dello strato di ozono stratosferico; AP = Potenziale di acidificazione, eccesso accumulato; EP-acqua dolce = Potenziale di eutrofizzazione, frazione di nutrienti che raggiunge il compartimento finale di acqua dolce; EP-marino = Potenziale di eutrofizzazione, frazione di nutrienti che raggiungono il compartimento finale marino; EP-terrestre = Potenziale di eutrofizzazione, eccesso accumulato; POCP = Potenziale di formazione dell'ozono troposferico; ADP-minerali&metalli = Potenziale di esaurimento abiotico per le risorse non fossili; ADP-fossile = Potenziale di esaurimento abiotico per le risorse fossili; WDP = Potenziale di deprivazione dell'acqua (uso), consumo di acqua ponderato per la deprivazione.							

* Disclaimer: I risultati di questo indicatore di impatto ambientale devono essere utilizzati con cautela, in quanto presentano elevate incertezze o vi è una limitata esperienza con l'indicatore.

Indicatori aggiuntivi obbligatori e volontari per le categorie di impatto

Risultati per unità dichiarata (1 kg)								
Indicatore	Unità	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG ¹	kg CO ₂ eq.	8,70E+00	6,71E-02	0,00E+00	6,59E-03	3,01E-01	1,96E-03	-3,09E+00

Indicatori di utilizzo delle risorse

Risultati per unità dichiarata (1 kg)								
Indicatore	Unità	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ	3,08E+01	2,45E-01	0,00E+00	1,31E-03	2,13E-01	1,79E-03	-1,88E+01
PERM	MJ	2,34E-01	-2,34E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	3,11E+01	1,17E-02	0,00E+00	1,31E-03	2,13E-01	1,79E-03	-1,88E+01
PENRE	MJ	1,11E+02	1,27E+00	0,00E+00	1,03E-01	2,00E+00	2,78E-02	-4,65E+01
PENRM	MJ	3,55E-01	-3,55E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	1,12E+02	9,16E-01	0,00E+00	1,03E-01	2,00E+00	2,78E-02	-4,65E+01
SM	kg	4,70E-01	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m ³	2,01E+00	1,27E-04	1,13E-05	9,18E-04	1,96E-05	-1,31E-01	2,01E+00
Acronimi	PERE = Uso di energia primaria rinnovabile escluse le risorse di energia primaria rinnovabili usate come materie prime; PERM = Uso di risorse di energia primaria rinnovabile usate come materie prime; PERT = Uso totale di risorse di energia primaria rinnovabile; PENRE = Uso di energia primaria non rinnovabile escluse le risorse di energia primaria non rinnovabile usate come materie prime; PENRM = Uso di risorse energetiche primarie non rinnovabili usate come materie prime; PENRT = Uso totale di risorse energetiche primarie non rinnovabili; SM = Uso di materiale secondario; RSF = Uso di combustibili secondari rinnovabili; NRSF = Uso di combustibili secondari non rinnovabili; FW = Uso di acqua dolce netta							

¹ Questo indicatore considera tutti i gas a effetto serra, esclusi l'assorbimento e le emissioni di anidride carbonica biogenica e il carbonio biogenico immagazzinato nel prodotto. Pertanto, l'indicatore è identico al GWP totale, fatta eccezione per il fatto che il fattore di caratterizzazione (CF) per la CO₂ biogenica è impostato a zero.

Indicatore dei rifiuti

Risultati per unità dichiarata (1 kg)								
Indicatore	Unità	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Smaltimento dei rifiuti pericolosi	kg	3,49E-02	2,22E-06	0,00E+00	2,48E-07	6,27E-03	2,77E-08	-2,93E-05
Smaltimento dei rifiuti non pericolosi	kg	2,19E+00	1,03E-01	0,00E+00	9,61E-03	1,12E+00	5,27E-02	-9,29E-01
Smaltimento dei rifiuti radioattivi	kg	1,32E-03	6,19E-06	0,00E+00	6,95E-07	6,72E-06	1,10E-07	-2,96E-04

Indicatori dei flussi in uscita

Risultati per unità dichiarata (1 kg)								
Indicatore	Unità	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D
Componenti per il riutilizzo	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materiale per il riciclo	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	9,50E-01	0,00E+00	0,00E+00
Materiali per il recupero energetico	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia esportata, elettricità	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energia esportata, termica	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Informazioni ambientali aggiuntive

Il contenuto medio di materiale riciclato, che include rottame pre-consumo e post-consumo nel prodotto, non è inferiore al 45%. Questo valore si basa sulle dichiarazioni dei fornitori riguardo al contenuto reale di alluminio riciclato (47%, di cui 31% pre-consumo e 16% post-consumo). Il contenuto di alluminio riciclato sopra indicato è basato su dichiarazioni dei fornitori. I materiali riciclati sono allocati in conformità alle regole della norma EN 15804, distinguendo tra input vergini e riciclati.

Questa EPD e la PCR 2019:14 "Construction products" sono disponibili sul sito del Sistema Internazionale EPD® (www.environdec.com).

Il verificatore e il Program Operator non effettuano alcuna dichiarazione né assumono alcuna responsabilità in merito alla legalità dei prodotti inclusi nella presente EPD. Lo studio LCA e la presente EPD sono stati redatti con il supporto tecnico-scientifico di Forethinking Srl Società Benefit, www.forethinking.com.



Riferimenti

- General Programme Instructions of the International EPD® System. Version 4.0.
- Forethinking Srl Società Benefit, 2026. Technical report: "Studio LCA per profili di alluminio estrusi mediante pressa 3000 tonnellate da Next Extrusion"
- EN 15804:2012+A2:2019 "Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products"
- The International EPD® System – c/o EPD International AB - Valhallavägen 81 SE-114 27 Stockholm Sweden - www.environdec.com
- International EPD® System PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4
- International Organisation for Standardization (ISO), 2006a Environmental management - Life Cycle assessment - Principles and framework. ISO 14040:2006/Amd 1:2020, Geneva
- International Organisation for Standardization (ISO), 2006b Environmental management - Life Cycle assessment - Requirements and guidelines. ISO 14044:2006/Amd 2:2020, Geneva
- International Organisation for Standardization (ISO), 2006c Environmental labels and declarations - Type III environmental declarations - Principles and procedures. ISO 14025:2006, Geneva
- ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION (EPD) FOR BILLETTE DI ALLUMINIO "STANDARD" PRODUCED BY ALLIT S.P.A., EPD-IES-0017734, 05.02.2025
- ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION (EPD) FOR THE ALUMINIUM EXTRUSION BILLET PRODUCED BY HYDRO BUILDING SYSTEMS ATESSA SRL, EPD-IES-0025606:002, 20.10.2025
- Verification Statement ISO 14067 – Carbon Footprint di prodotto – RUSAL SAYANOGORSK PJSC (SAZ)
- DISCIPLINARE TECNICO REMADE® Vers 2.0_2023, Ruggeri Service Spa, Remade Certification, number 1358/001
- Conai, Green economy report 2021
- European Aluminium, Circular aluminium action plan, 2020

DIFFERENZE RISPETTO ALLA VERSIONE PRECEDENTE

La versione 2025 si differenzia dalla versione 2024 per l'utilizzo di dati primari più specifici e dettagliati, in particolare per quanto riguarda il contenuto di materiale riciclato delle billette di alluminio (pre- e post-consumo), nonché per l'affinamento dell'approccio di modellazione basato sui risultati di impatto ambientale riportati nelle EPD specifiche dei fornitori.

Di conseguenza, l'indicatore Climate Change – totale per i moduli A1–A3 è aumentato di circa il 40%. Tale variazione riflette non solo la migliore caratterizzazione del contenuto di materiale riciclato, ma anche una rappresentazione più accurata delle catene di approvvigionamento dell'alluminio, inclusi il mix produttivo (materiale primario vs. riciclato), i rendimenti di processo e i relativi carichi ambientali derivati dai risultati delle EPD.

Nel complesso, questi aggiornamenti portano a un modello più rappresentativo e robusto, migliorando l'affidabilità, la trasparenza e la coerenza metodologica dei risultati LCA e della Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD), nonostante l'aumento dei valori di impatto assoluto.



www.environdec.com